



Contenedor de sensores de neumáticos

Montaje del contenedor e instalación del sensor de neumático

- ① Traducción del manual de instalación original
Contenedor de sensores de neumáticos con
Cyberbond

1	Introducción	3
1.1	Uso.....	3
1.2	Precauciones de seguridad	3
1.3	Información en este manual de montaje.....	4
1.4	Condiciones de garantía	5
1.5	Exención de responsabilidad	5
2	Diseño y funcionamiento	6
2.1	Descripción y funciones.....	6
2.2	Visión general.....	6
3	Ajustes.....	7
3.1	Instrucciones generales	7
3.2	Montaje del contenedor de sensores de neumáticos con sensor de neumáticos	7
3.3	Quitar las rejillas de ventilación en la zona de montaje	15
3.4	Inspección final de la unión adhesiva del contenedor de sensores de neumáticos.....	19
3.5	Instrucciones para el montaje de neumáticos.....	20
3.6	Recauchutado	20
3.7	Utilización continua del sensor de neumáticos después del cambio de neumáticos.....	20
4	Datos técnicos	21
4.1	Condiciones ambientales.....	21
4.2	Contenedor de sensores de neumáticos.....	21
4.3	Sensor de neumáticos	21
4.4	Neumáticos aprobados.....	22
5	Eliminación.....	23

NOTA

Utilice estas instrucciones de montaje sólo en combinación con las "Notas generales de seguridad" (nº de artículo: 17342240000).

1 Introducción

1.1 Uso

1.1.1 Uso previsto

El contenedor de sensores de neumáticos está previsto para el montaje exclusiva en neumáticos de vehículos industriales de acuerdo con las especificaciones (véase el capítulo “**4.4 Neumáticos aprobados**”) y el alojamiento del sensor de neumáticos correspondiente así como la fijación segura del mismo en el neumático para su funcionamiento.

1.1.2 Uso incorrecto previsto

Se prohíbe cualquier uso del contenedor de sensores de neumáticos y del sistema y/o cualquier otro uso diferente al previsto.

No se aceptarán reclamaciones de ningún tipo por daños derivados del uso del equipo con fines distintos a los previstos.

1.2 Precauciones de seguridad

Además de las instrucciones de seguridad especificadas en estas instrucciones de montaje, hay que tener en cuenta las "Notas Generales de Seguridad" (nº de artículo: 17342240000) correspondientes al producto.

La descripción de riesgos posibles durante una acción determinada aparece antes de las instrucciones de cada paso.

El incumplimiento de las "Indicaciones generales de seguridad" y de las instrucciones de procedimiento especificadas en estas instrucciones de montaje puede provocar peligros considerables y lesiones graves a las personas.

1.3 Información en este manual de montaje

Estas instrucciones de montaje están destinadas al personal cualificado de los talleres de montaje, reparación y mantenimiento de neumáticos.

Se considera personal cualificado al que:

- tiene experiencia en el montaje y la reparación de neumáticos,
- ha sido entrenado por un instructor capacitado

Hay que documentar la certificación del entrenador y el certificado de formación del personal de montaje.

El contenido de estas instrucciones de montaje ayuda a instalar el contenedor de sensores de neumáticos en neumáticos de vehículos industriales.

La información y las instrucciones de procedimiento contenidas en este documento se refieren únicamente al contenedor de sensores de neumáticos, incluido el sensor.

1.4 Condiciones de garantía

Se aplican las condiciones correspondientes de "Continental AG", salvo posibles acuerdos contractuales diferentes.

1.5 Exención de responsabilidad

Continental Reifen Deutschland GmbH no asume ninguna responsabilidad por daños y fallos de funcionamiento por:

- Incumplimiento de este manual de montaje,
- uso diferente al previsto,
- Empleo de personal no cualificado o insuficientemente cualificado o instruido correspondientemente,
- Montaje defectuoso,
- no utilizar piezas de repuesto y accesorios originales,
- quedan expresamente prohibidas modificaciones técnicas y transformaciones, así como cambios en el sistema.
- Incumplimiento de las inspecciones visuales prescritas (véase el capítulo **"3.4 Inspección final de la unión adhesiva del contenedor de sensores de neumáticos"**) después del montaje del sensor de neumáticos.

NOTA	
<p>▶ El montador asume todos los riesgos asociados al montaje incorrecto.</p> <p>▶ En caso de uso de sustancias compensadoras o cualquier otro líquido, puede verse afectada la funcionalidad del sensor y caducar los derechos de garantía.</p>	

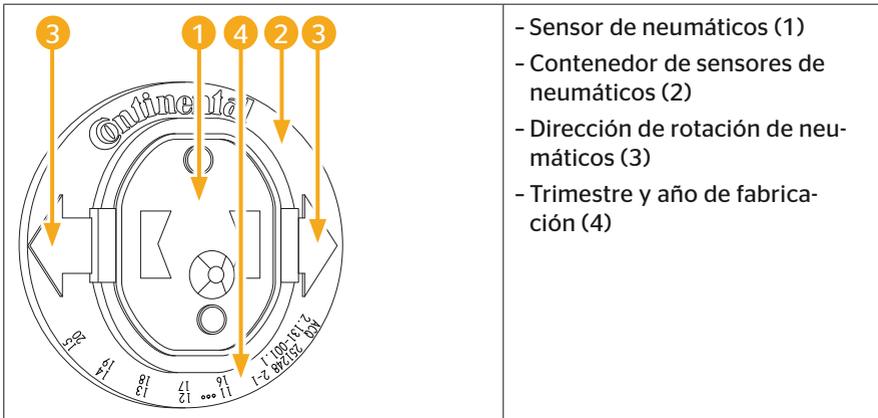
2 Diseño y funcionamiento

2.1 Descripción y funciones

Los sensores de neumáticos se montan en contenedores de sensores de neumáticos en su interior. Los contenedores de sensores de neumáticos y su goma amortiguadora están fijados a una superficie preparada previamente en la capa interior del neumático con un adhesivo especial.

Los sensores de neumáticos están dentro de un contenedor de sensores de neumáticos y consisten en un sensor de presión, un sensor de temperatura, un sensor de aceleración, un circuito de evaluación, un transmisor de radio y una batería de litio. La unidad está fundida en una carcasa plástica.

2.2 Visión general



3 Ajustes

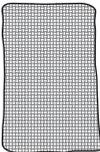
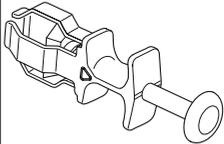
3.1 Instrucciones generales

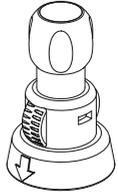
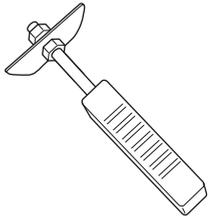
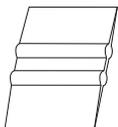
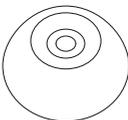
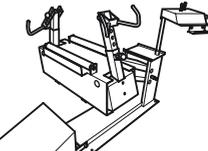
- Para el montaje correcto, es necesario seguir la secuencia de pasos descrita a continuación.
- Hay que instalar el sensor de neumáticos y el contenedor de sensores de neumáticos a más tardar 2 años después del embalaje debido al envejecimiento de los plásticos (especialmente el contenedor de sensores de neumáticos) y a causa del tiempo de almacenamiento de la batería del sensor de neumáticos antes de su uso (vida útil en funcionamiento).
- El período de uso puede ser menor para los materiales químicos y auxiliares (tenga en cuenta la información sobre el tiempo de almacenamiento y el tipo en el envase).

3.2 Montaje del contenedor de sensores de neumáticos con sensor de neumáticos

3.2.1 Herramientas necesarias

Todas las herramientas y materiales enumerados a continuación no están incluidos en el volumen de suministro.

Guantes de protección (no incluido en el suministro)	
1 x cepillo de bronce Para eliminar partículas de polvo de las superficies tratadas (no incluido en el suministro)	
1 x toallitas de limpieza desechables de papel sin pelusa para la limpieza de las superficies de adherencia. (no incluido en el suministro)	
1 x herramienta HAZET nº de artículo.: 17341410000 Herramienta para introducir el sensor de neumáticos en el contenedor de sensores de neumáticos.	

<p>1 x herramienta de prensado 2 nº de artículo.: 17341750000 Herramienta para prensar el sensor de neumáticos con el contenedor correspondiente durante la aplicación a la superficie de adherencia.</p>	
<p>1 x Inlax (inserto) para la herramienta de presión 2 Inserto de sujeción del contenedor de sensores de neumáticos en la herramienta de presión.</p>	
<p>1 x rascador de limpieza nº de artículo: 17341080000 Rascador para el pretratamiento de la capa interior del neumático.</p>	
<p>1 x Espátula Herramienta para extender el adhesivo en el sensor del neumático.</p>	
<p>Esmeriladora neumática, de baja velocidad (máx. 4000 rpm) (no incluida en el suministro)</p>	
<p>Disco de contorno de baja velocidad (65 mm, K 36) Sólo para quitar rejillas de ventilación si es necesario. (no incluido en el suministro)</p>	
<p>1 x Separador de neumáticos Para fijar y separar el neumático durante el proceso.</p>	

3.2.2 Materiales necesarios

ATENCIÓN	¡Daños en el equipo!
<p>Si se utilizan otros productos diferentes al adhesivo y al producto de limpieza prescritos o no se respetan las instrucciones de montaje, el sensor de neumático o el contenedor de sensores de neumáticos se pueden desprender. Esto podría provocar daños tanto en el neumático como en el sensor de neumáticos.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Para la limpieza de la zona de montaje se prescribe "Liquid Buffer" o "Pre-Buff Cleaner" de REMA TipTop. Si se utilizan otros productos, no se puede garantizar la suficiente adherencia del pegamento. ▶ Durante el montaje del sensor de neumáticos, es obligatorio el uso de Cyberbond CB 2250. ▶ Observar las instrucciones de seguridad del adhesivo Cyberbond CB 2250. ▶ El neumático y el contenedor de sensores de neumáticos deben corresponder a la temperatura ambiente recomendada. ▶ Después del tiempo de prensado recomendado, el pegamento tiene estabilidad básica suficiente para permitir el montaje de neumáticos. 	
<p>Limpiador</p> <p>1 x limpiador a base de nafta (“Liquid Buffer” de REMA Tip Top) Limpiador para el tratamiento previo de la capa interior del neumático y de la superficie de adherencia del sensor del neumático.</p>	
<p>Pegamento Cyberbond CB 2250</p> <p>1 x Cyberbond CB 2250</p> <p>Tamaño S (1,6 g) artículo nº.: 17341130000</p> <p>Tamaño M (4,8 g) artículo nº.: 17341120000</p> <p>Tamaño L (9,6 g) artículo nº.: 17340200000</p> <p>Pegamento para fijar el contenedor del sensor de neumáticos.</p>	

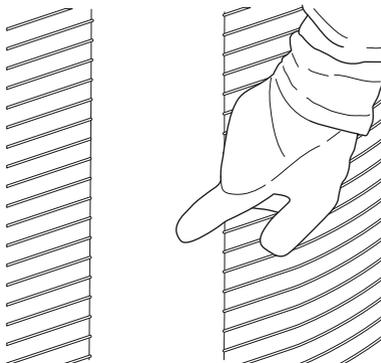
3.2.3 Posición de fijación en el neumático

La posición correcta de la zona de montaje es:

- en el centro, en una superficie lisa de la capa interior del neumático, lejos de las rejillas de ventilación u otras irregularidades.

El objetivo es que el contenedor del sensor del neumático cubra toda la superficie.

Es muy importante asegurarse de que la zona de los bordes del contenedor del sensor de neumático esté a ras.



Dimensiones de la zona de montaje:	aprox. 6.6 x 6.6 cm (aprox. 2.6 x 2.6 pulgadas)
Dimensiones de la zona a limpiar:	aprox. 7 x 7 cm (aprox. 2.76 x 2.76 pulgadas)

3.2.4 Inserción del sensor de neumático en el contenedor de sensores de neumáticos (opción)

Opcional si el sensor de neumáticos no está montado en el contenedor de sensores de neumáticos.

Inserción sin herramienta

- Voltrear el labio de sellado del contenedor del sensor de neumático al revés.

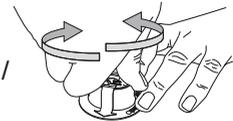
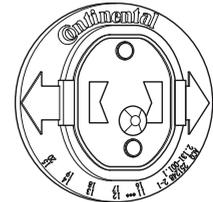
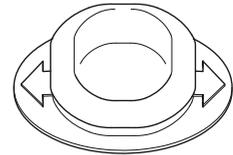
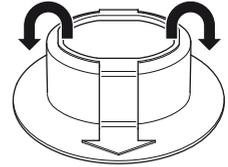
Sugerencia: La forma más fácil es voltear el labio de sellado por el lado corto del contenedor de sensores de neumáticos (véase la flecha negra en la ilustración adjunta).

- Humedecer ligeramente la superficie restante en el contenedor de sensores de neumáticos con pasta de montaje.

- Introducir el sensor de neumáticos en el contenedor. La dirección de las flechas de giro del contenedor del sensor de neumático continúa en el sensor (véase la ilustración). Comprobar que el canal de presión del sensor de neumáticos no quede instalado al revés durante el montaje.

- Empujar el labio de sellado si el contenedor del sensor de neumático retrocede. El labio de sellado del contenedor de sensores de neumáticos debe estar uniformemente alrededor de la circunferencia en la parte superior del sensor.

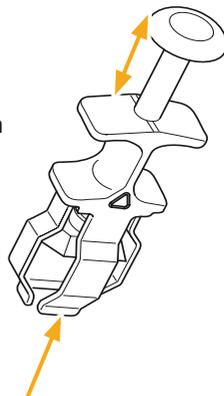
- Para que el sensor de neumáticos quede bien asentado en el contenedor, se recomienda colocar el sensor de neumáticos en el contenedor girándolo hacia la derecha/izquierda.



Opción:

Inserción con herramienta (herramienta HAZET)

- HAZET- Presione y sujete la herramienta de modo que se abra el contenedor de sensores de neumáticos.
- Introducir el sensor de neumáticos en la herramienta HAZET primero con la parte superior y dejar de utilizar la herramienta HAZET. El sensor del extremo del neumático queda sujeto por la herramienta HAZET.
- Introducir el sensor de neumáticos en el contenedor con la herramienta HAZET. Las flechas de dirección de giro del contenedor de sensores de neumáticos continúan en el sensor (véase la ilustración). Asegúrese de que el canal de presión del sensor de neumático no quede instalado al revés durante el montaje.
- Sujetar la herramienta HAZET y sacarla del contenedor del sensor de neumático. El sensor queda en el contenedor del sensor de neumático sujeto por el labio de sellado.



El sensor de neumáticos está correctamente instalado en el contenedor de sensores de neumáticos si:

1. la dirección de las flechas de rotación continúa exactamente a ras del sensor de neumáticos.
2. se puede ver y sentir una ligera elevación en la superficie del sensor de neumáticos.

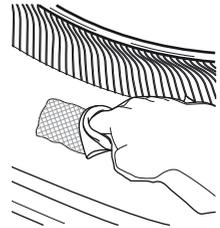
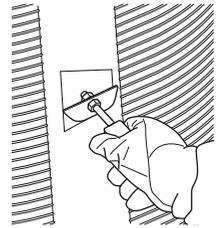
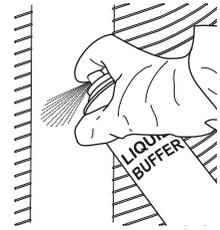
Una montaje defectuoso provoca daños en el sensor de neumáticos durante el funcionamiento. En este caso, el sistema indica "**COMPROBAR SENSOR / DESMONTAR NEUMÁTICO**".



3.2.5 Tratamiento previo de la zona de montaje

Limpieza:

- Para limpiar la zona de montaje, alinear el neumático para que pueda salir el exceso de limpiador de la zona.
- Agitar el envase de spray (Liquid Buffer).
- Rociar completamente la zona de montaje a limpiar con el limpiador a una distancia aproximada de 20 cm (8 pulgadas).
- Inmediatamente después, aplicar una presión considerable para raspar la zona de montaje a limpiar varias veces hasta que la superficie esté seca. Tener cuidado de no dañar la capa interior del neumático.
- Repetir el proceso de limpieza al menos 2 veces.
- A continuación, humedecer toda la zona de montaje a limpiar con el limpiador y limpiar bien con el papel de limpieza.
- Limpiar en una sola dirección, usando siempre las zonas limpias del papel de limpieza.
- No frotar ninguna suciedad en la zona de montaje.
- Repetir este proceso hasta que la zona a limpiar se diferencie bien de la zona sin limpiar.
- Eliminar cualquier residuo del neumático provocado por el raspado y la limpieza.
- Dejar que la superficie limpiada respire durante unos 3 minutos después de los pasos de limpieza.



Descripción de la superficie del revestimiento interior con referencia de color



Zona roja:	rejillas de ventilación
Zona amarilla:	estructura de panal sigue bien
Zona verde:	zona lisa para el montaje
SOLO sin zonas "amarillas" o "verdes":	Hay que quitar las rejillas de ventilación antes de limpiar el revestimiento interior según se describe en el capítulo <i>“3.3 Quitar las rejillas de ventilación en la zona de montaje”</i>

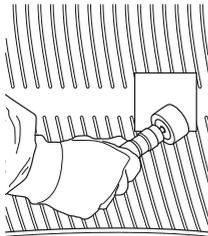
3.3 Quitar las rejillas de ventilación en la zona de montaje

ATENCIÓN	¡Daños en el neumático a causa de daños en el revestimiento interior del neumático!
Daños en el revestimiento interior del neumático pueden afectar a la vida útil del mismo.	
<ul style="list-style-type: none">▶ Quitar sólo las rejillas de ventilación.▶ Encargar el trabajo únicamente a personal formado en reparación de neumáticos.	

Herramientas necesarias:

- Rotulador o tiza
- Gafas, guantes de protección
- Esmeriladora neumática de baja velocidad
- Cepillo de bronce
- 65 mm/K36 (2-1/2", SSG230) disco de contorno
- Aspiradora húmeda/seca

Proceder de la siguiente manera:



- Marcar un área aproximada de 7 x 7 cm (2.76 x 2.76 pulgadas) a desbastar con un rotulador o tiza.
- Raspar el revestimiento interior del neumático con un disco de contorno. Al mismo tiempo, quitar todas las rejillas de ventilación en la zona de unión hasta que la superficie esté lisa. Presionar ligeramente el disco de contorno y moverlo continuamente para evitar que se quede en un solo lugar.

NOTA	
<ul style="list-style-type: none">▶ Hacer un parche rugoso tipo textura de pulido TRMG 1-2 con el disco de contorno.	
<ul style="list-style-type: none">■ Limpiar la zona rugosa con un cepillo de bronce.■ Eliminar completamente todo el polvo de desbaste con una aspiradora húmeda/seca.■ A continuación, continuar con el proceso de pegado según se describe en el capítulo “3.2.5 Tratamiento previo de la zona de montaje”.	

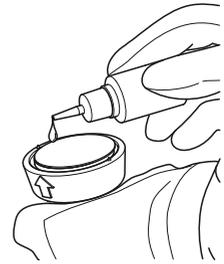
3.3.1 Aplicar el sensor de neumáticos con contenedor a la superficie de montaje preparada

- Comprobar la suciedad del revestimiento. Sustituir el revestimiento sucio.
- Poner la pieza de revestimiento en la herramienta de prensado 2 de forma que las dos flechas de la pieza de revestimiento correspondan con las de la herramienta de prensado. No usar la herramienta de prensado sin la pieza de revestimiento.
- Introducir el contenedor de sensores de neumáticos con el sensor de neumáticos integrado en el revestimiento de forma que ambas flechas de dirección de rotación del sensor de neumáticos coincidan con las del revestimiento.
- Agitar el envase de spray (Liquid Buffer o Pre-Buff Cleaner).
- Rociar el limpiador en un paño de limpieza.
- Limpiar la superficie de adhesión del contenedor de sensores de neumáticos con el paño de limpieza húmedo.
- Realizar este proceso de limpieza al menos 2 veces, pero continuando hasta que la zona a limpiar se diferencie bien de la zona sin limpiar.
- Dejar que la superficie limpiada respire durante unos 3 minutos después de los pasos de limpieza.



Aplicar el pegamento:

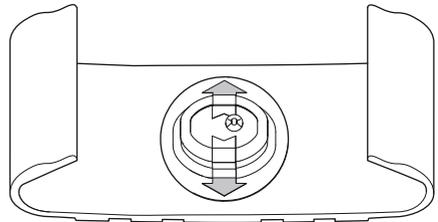
- Aplicar aproximadamente 1 línea fina (cantidad recomendada 0,7 gramos) del pegamento especial sobre todo el diámetro de la superficie de adhesión del contenedor de sensores de neumáticos y extenderlo uniformemente con la espátula. El pegamento CB 2250 tiene añadido un agente fluorescente. Esto permite comprobar la correcta selección y distribución del pegamento después del pegado.
- Después de aplicar el pegamento-CB 2250, asegúrese de que el pegamento y la superficie de contacto no se toquen.



ATENCIÓN

Se debe colocar el contenedor de sensores de neumáticos con sensor de neumáticos integrado de forma óptima para que funcione correctamente.

- ▶ El posicionamiento del sensor de neumáticos es correcto si la flecha del contenedor de sensores de neumáticos apunta en la dirección de movimiento de los neumáticos.

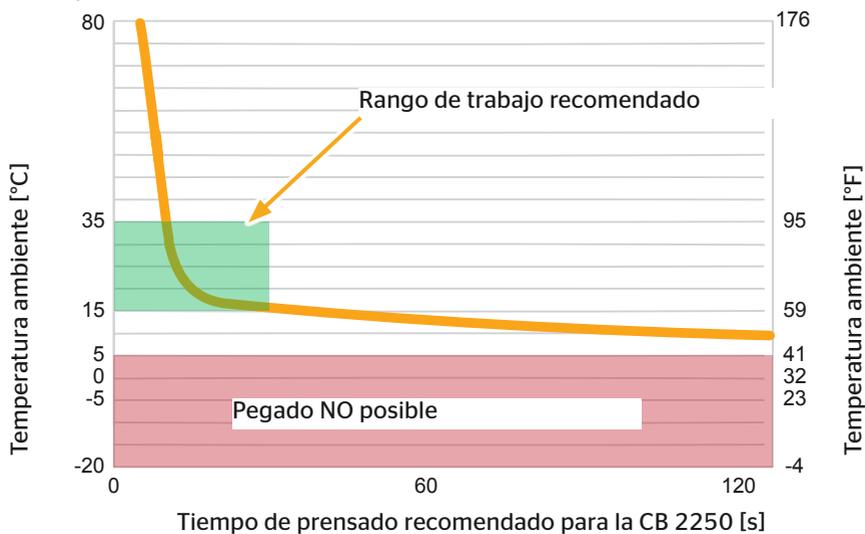


Posicionamiento correcto

- Inmediatamente después de la aplicación del pegamento, presionar el contenedor de sensores de neumáticos con el sensor de neumáticos integrado perpendicularmente sobre la superficie de adhesión limpia con la herramienta de prensado.

NOTA

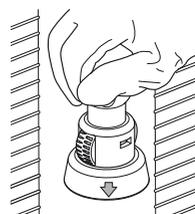
El tiempo de secado previsto del pegamento Cyberbond CB 2250 depende de la temperatura ambiente:



- Después del tiempo de prensado recomendado, el pegamento tiene estabilidad básica suficiente para permitir el montaje de neumáticos.

En caso necesario, realizar una prueba de tracción después del tiempo de secado para comprobar el secado del pegamento.

- Alinear las flechas de la herramienta de prensado con la dirección de desplazamiento del neumático y presionar la superficie de adhesión del contenedor de sensores de neumáticos sobre la superficie de montaje preparada en el neumático.
- La presión de contacto necesaria está indicada por el tope del muelle.
- Asegurar la presión de contacto durante al menos 45 s. **¡No mover la herramienta de prensado durante el tiempo de prensado!**
- A continuación, quitar la herramienta de prensado con cuidado.



3.4 Inspección final de la unión adhesiva del contenedor de sensores de neumáticos

Prestar atención a los siguientes puntos después del montaje:

- El tiempo de adhesión depende de las condiciones ambientales (temperatura y humedad). La temperatura ambiente debe ser de al menos 15°C (59°F).
No intente reducir nunca el tiempo de secado utilizando otros medios (por ejemplo, aire comprimido, secador de pelo, secador de aire caliente, ...).
- No tirar del sensor de neumáticos ni del contenedor de sensores de neumáticos durante (al menos) los primeros 15 minutos.
- Comprobar visualmente la unión.
Cuando está bien pegado, el contenedor de sensores de neumáticos con sensor de neumáticos integrado descansa completamente sobre la capa interior del neumático.

NOTA	
<p>▶ Si se utilizan otros agentes (por ejemplo, líquido de montaje de neumáticos Tech720) durante el montaje de neumáticos en la llanta, hay que respetar el tiempo de curado completo de 24 horas para que el líquido no dañe el sistema de adhesión.</p> <p>▶ Si se utilizan pastas de montaje (sólo se cubre la zona del talón con pasta de montaje), el neumático puede montarse en la llanta tras esperar un mínimo de 15 minutos</p>	

3.5 Instrucciones para el montaje de neumáticos

ATENCIÓN	¡Daños en el equipo!
<p>El montaje incorrecto de los neumáticos en el vehículo puede dañar el sensor.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ No montar los neumáticos hasta que haya transcurrido el tiempo de curado completo de 24 horas. ▶ Comprobar que el sensor del neumático no se dañe al montar los neumáticos con herramientas tales como las planchas de neumáticos. 	

- Para los pares de neumáticos:
Para simplificar el proceso de aprendizaje de los sensores de neumáticos, montar los pares de neumáticos de manera que las válvulas y, por lo tanto, la posición de los sensores de neumáticos, estén desplazadas a 180° entre sí.
- Después de montar los neumáticos, se recomienda marcar los neumáticos que contienen un sensor de neumático.
Para ello, se pueden utilizar tapones de válvula de colores y las correspondientes pegatinas para el alojamiento de la rueda/el guardabarros.

NOTA	
<p>Se pueden pedir tapas de válvulas y pegatinas adecuadas. Ponerse en contacto con el vendedor autorizado o con un taller asociado autorizado.</p>	

3.6 Recauchutado

- Antes de recauchutar el neumático, quitar el sensor de neumáticos. El contenedor de sensores de neumáticos se puede quedar en el neumático, pero no se puede continuar usando para guardar un sensor de neumáticos.

NOTA	
<p>Después del recauchutado, hay que poner el sensor de neumático en un contenedor de sensores de neumáticos nuevo y montarlo según el capítulo “3.2.4 Inserción del sensor de neumático en el contenedor de sensores de neumáticos (opción)” hasta “3.3.1 Aplicar el sensor de neumáticos con contenedor a la superficie de montaje preparada”.</p>	

3.7 Utilización continúa del sensor de neumáticos después del cambio de neumáticos

Si el sensor de neumáticos se va a reutilizar, sustituir o reajustar, hay que tener en cuenta la vida útil especificada de la batería o el tiempo de funcionamiento de los sensores según el capítulo **“4.1 Condiciones ambientales”**.

4 Datos técnicos

4.1 Condiciones ambientales

Temperatura de almacenamiento (según la norma aplicable)	15 a 25 59 a 77	°C °F
Temperatura de proceso	18 a 45 65 a 113	°C °F
Humedad relativa	30 - 80	%

4.2 Contenedor de sensores de neumáticos

Diámetro	60 2.36	mm pulgada
Altura	22,2 0.874	mm pulgada
Peso	20 0.71	g onzas

4.3 Sensor de neumáticos

Dimensiones (F x A x A)	38 x 28 x 22 1.5 x 1.1 x 0.87	mm pulgada
Peso	26 0.92	g onzas
Frecuencia de emisión LF	433,92	MHz
Frecuencia de recepción	125	kHz
Vida útil normal* de la batería instalada permanentemente aprox.	6 o 600 000 372 820	años km millas
Rango de medición de temperatura	-40 a 120 -40 a 248	°C °F
Rango de medición de presión (rel.)	0 a 12 0 a 173	bar psi

* Las temperaturas interiores de los neumáticos elevadas y constantes (causadas, por ejemplo, por alta temperatura ambiente, baja presión de los neumáticos, etc.) pueden provocar una reducción de la vida útil de la batería.

4.4 Neumáticos aprobados

Con un montaje adecuado, todos los neumáticos comerciales estándar sin cámara son básicamente adecuados para el montaje de un sensor de neumático, siempre que la superficie de la capa interior del neumático corresponda a las condiciones normales del mercado.

El sensor de neumáticos no se debe utilizar en neumáticos con cámara.

NOTA	Neumáticos aprobados
<p>La tabla actual de neumáticos aprobados se encuentra en www.continental-tires.com/products/b2b/services-and-solutions/ContiConnect/. Contactar al servicio de atención al cliente local para obtener información sobre los neumáticos especiales comerciales Continental (CST) aprobados.</p>	

5 Eliminación



Insumos y material de embalaje

Eliminar los materiales innecesarios, incluyendo los materiales de embalaje, de acuerdo con la normativa local.



Contenedor y sensor de neumáticos

El contenedor de sensores de neumáticos se queda en el neumático y se elimina con él.

NOTA	
<p>Antes de eliminar un neumático hay que extraer el sensor de neumáticos. Si se va a seguir utilizando el sensor de neumáticos, tener en cuenta la duración especificada de la batería o el kilometraje del sensor según el capítulo “4.1 Condiciones ambientales”.</p>	

El sensor de neumático contiene una pila de litio empotrada en la carcasa que no se puede sustituir.

Al final de su vida útil hay que eliminar el sensor de neumático de acuerdo con todas las leyes y normativas locales, regionales y nacionales vigentes. Para ello, es necesario devolverlo a un distribuidor autorizado de Continental o al punto central de recogida.

Datos del centro de recogida central:

Georg Ebeling Spedition GmbH
An der Autobahn 9-11
30900 Wedemark

Alemania

Continental Reifen Deutschland GmbH

Continental-Plaza 1

30175 Hannover

Alemania

www.conticonnect.com

www.continental-tires.com



IM_Tire sensor container_CB_2250_ES_V01.1_112023